

Solvent Perfect Poster Paper High Quality 150

EMBLEM Solvent Perfect Poster Paper High Quality 150 ist ein weißes, hochvolumiges Papier mit einer semimatten Oberfläche. Das zweifach beschichtete Papier kann mit handelsüblichen Eco-Solvent, Solvent, Latex und UV Tinten bedruckt werden. Bei Durchleuchtung weist das SOPEPHQ150 eine homogene Papierstruktur auf.

Matchcode: SOPEPHQ150

Material: zweifach beschichtetes Papier, nassfest

Oberfläche: semimatt
Farbe: weiß

Gewicht: $150 \text{ g/m}^2 \pm 6$ Dicke: $180 \mu\text{m} \pm 10$

Optische Dichte: ca. 1,1

Weißgrad CIE: 98 % nach ISO 11475

Standard Rollenbreiten: 1067 / 1372 / 1524 / 1600 mm

Standard Rollenlänge: 50 m

Lagerung: kühl und trocken bei 15 - 25 °C, 50 % rel. Feuchte

Lagerfähigkeit: 24 Monate in der Originalverpackung

GEEIGNETE TINTEN:

Eco Solvent: ja UVC: ja Solvent: ja Latex: ja

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.





Solvent Perfect Poster Paper High Quality 150

Produktbeschreibung:

EMBLEM Solvent Perfect Poster Paper High Quality 150 ist ein weißes, hochvolumiges Papier mit einer semimatten Oberfläche. Drucke mit guten Kontrasten und kräftigen Farben werden durch die zweifache Beschichtung möglich. Auch eine schnelle Trockung der Drucke wird durch die Beschichtung unterstützt. Daher wird das SOPEPHQ150 für Posteranwendungen und Werbung im Innenbereich eingesetzt.

Das Basispapier zeigt eine homogene Struktur bei Durchleuchtung. Gepaart mit der guten Festigkeit und hohen Dimensionsstabilität, selbst bei hoher Luftfeuchtigkeit, kann das SOPEPHQ150 auch in Leuchtkästen als Backlit eingesetzt werden. Dies wird auch noch durch die Nassfestigkeit unterstützt.

Aus ökologischer Sicht ist das SOPEPHQ150 als reines Papierprodukt sehr umweltverträglich, es ist PVC frei und FSC® (FSC-C119162) zertifiziert.

Verarbeitung:

Unproblematische Weiterverarbeitung durch gute Trocknung. Es sollte nicht dem Regen ausgesetzt werden.

Drucke sollten zum Schutz vor Abrieb mit einem Laminat überzogen werden. Bei unzureichender Trocknung der Drucke kann der Kleber negativ beeinflusst werden. Auch vor dem Laminieren ist auf eine komplette Trocknung und Ausgasung des Druckes zu achten, da es sonst zu Blasenbildung unter dem Laminat kommen kann.

Anwendungen:

Typische Anwendungen sind Poster, Displays, POS Signage, Innen- und temporäre Außenwerbung, Leuchtkasten.