



— LEADING THE WAY —

EMBLEM Laminat Sand

Die Lamine der EMBLEM LAMPER3 Serie sind selbstklebende UV-Schutzlamine zur Druckveredelung und zum Schutz vor leichten mechanischen Beschädigungen.

Matchcode:	LAMPERSA3
Materialart:	PVC, monomer
Oberfläche:	matt mit Sandoptik
Farbe:	transparent
Dicke:	100 µm
Abdeckung:	Glassine Papier 72 g/m ² , silikonisiert
Kleber:	hochtransparenter lösemittelfreier Acrylatkleber, permanent
Klebkraft auf Glas: (nach Finat1, 24h, Durchschnittswert)	14 N/25 mm
Verklebungstemperatur:	mind. +10°C
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +80°C
Rollenbreiten:	105 cm, 126 cm
Rollenlänge:	50 m
Schwer entflammbar:	nach DIN4102-1, Baustoffklasse B1, auf Metall verklebt
Lagerung:	bei 23°C / 50% r. F., 2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Haltbarkeit:	bis zu 3 Jahre im Außenbereich bei mitteleuropäischem Normalklima

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.



Gutenbergstraße 15 · D-24558 Henstedt-Ulzburg · Telefon: +49 41 93-9950 · Telefax: +49 41 93-995220
E-Mail: info@dataplot.de · Internet: www.dataplot.de

EMBLEM Laminat Sand

Produktbeschreibung:

EMBLEM LAMPERSA3 ist eine strukturierte monomere 100 µm PVC Folie mit Antireflex Oberfläche. Der lösemittelfreie Kleber zeichnet sich durch eine hohe Farbneutralität aus und sorgt so für unverfälschte Farben.

Die Lebensdauer des EMBLEM LAMPERSA3 Laminates beträgt bis zu 3 Jahre im Außenbereich bei fachgerechter Anwendung. Da viele Faktoren die Haltbarkeit beeinflussen, kann die Lebensdauer des laminierten Endprodukts auch kürzer sein. Hierzu sollte der Anwender Eigentests durchführen.

Verarbeitung:

Das Laminat wird im Kaltlaminierverfahren verarbeitet und hat beste Eigenschaften gegen Feuchtigkeit und Vergilben.

Das laminierte Endprodukt kann kantengenau beschnitten werden, ohne dass unter normalen Umständen Gefahr besteht, dass Wasser zwischen Laminat und Druck einzieht. Ob Wasser einziehen kann, hängt auch vom Druckmaterial ab. Wir empfehlen bei kritischen Druckmedien eine Lamination mit Überstand von ca. 3 mm. Eine Verarbeitung des Laminates im Nassverklebe-Verfahren ist nicht sinnvoll.

Für eine besonders gute Verbindung zwischen Kleber und Druckmaterial kann ein Laminator mit einer beheizbaren Walze bis 50°C verwendet werden.

Anwendungen:

Druckveredelung für RollUps und PopUps, am POS