



— LEADING THE WAY —

EMBLEM Semi Matt Laminate LAMPER3

Die Lamine der EMBLEM LAMPER3 Serie sind selbstklebende UV-Schutzlamine zur Druckveredelung und zum Schutz vor leichten mechanischen Beschädigungen.

Matchcode:	LAMPERSM3
Materialart:	PVC, monomer
Oberfläche:	semi matt
Farbe:	klar
Dicke:	80 µm
Abdeckung:	Glassine Papier 72 g/m ² , silikonisiert
Kleber:	hochtransparenter lösemittelfreier Acrylatkleber, permanent
Klebkraft auf Glas: (nach FTM1, 24h)	15 N/25 mm
Verklebungstemperatur:	mind. +10°C
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +80°C
Rollenbreiten:	105 cm, 137 cm, 152 cm
Rollenlänge:	50 m
Schwer entflammbar nach:	auf Stahl verklebt, selbstverlöschend
Lagerung:	bei 23°C / 50% r. F., 2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Haltbarkeit:	3 Jahre im Außenbereich bei mitteleuropäischem Normklima

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.



Gutenbergstraße 15 · D-24558 Henstedt-Ulzburg · Telefon: +49 41 93-9950 · Telefax: +49 41 93-995220
E-Mail: info@dataplot.de · Internet: www.dataplot.de

EMBLEM Semi Matt Laminat LAMPER3

Produktbeschreibung:

EMBLEM LAMPERSM3 ist eine semi matte monomere 80 µm PVC Folie. Der lösemittelfreie Kleber zeichnet sich durch eine hohe Farbneutralität aus und sorgt so für unverfälschte Farben.

Die Lebensdauer des EMBLEM LAMPER3 Laminats beträgt ca. 3 Jahre im Außenbereich bei fachgerechter Anwendung. Da viele Faktoren die Haltbarkeit beeinflussen, kann die Lebensdauer des laminierten Endprodukts auch kürzer sein. Hierzu sollte der Anwender Eigentests durchführen.

Verarbeitung:

Das Laminat wird im Kaltlaminierverfahren verarbeitet und hat beste Eigenschaften gegen Feuchtigkeit und Vergilben.

Das laminierte Endprodukt kann kantengenau beschnitten werden, ohne dass unter normalen Umständen Gefahr besteht, dass Wasser zwischen Laminat und Druckmaterial einzieht. Ob Wasser einziehen kann, hängt auch vom Druckmaterial ab. Wir empfehlen bei kritischen Druckmedien eine Lamination mit Überstand von ca. 3 mm. Eine Verarbeitung des Laminates im Nassverklebe-Verfahren ist nicht sinnvoll.

Für eine besonders gute Verbindung zwischen Kleber und Druckmaterial kann ein Laminator mit einer beheizbaren Walze bis 50°C verwendet werden.